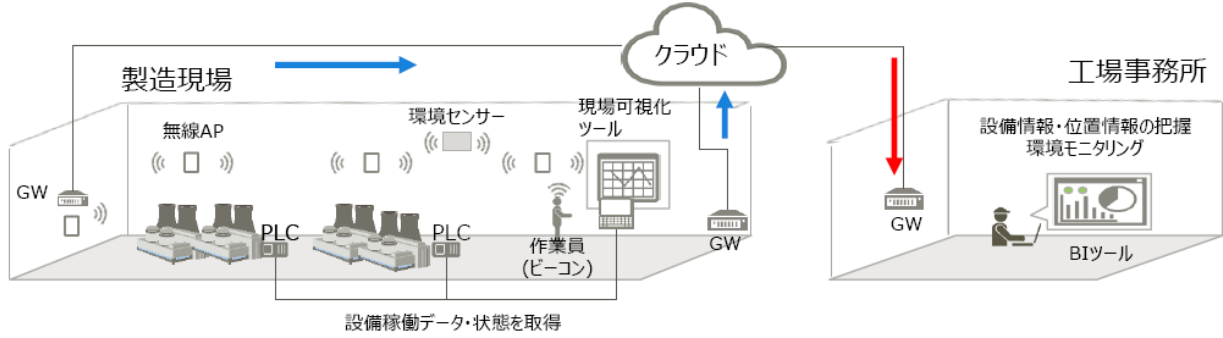


スターシステムの  SEIGIのミカタ を使用したシステムが富士通様のブースにて展示されています！

製造現場におけるIoT導入イメージ

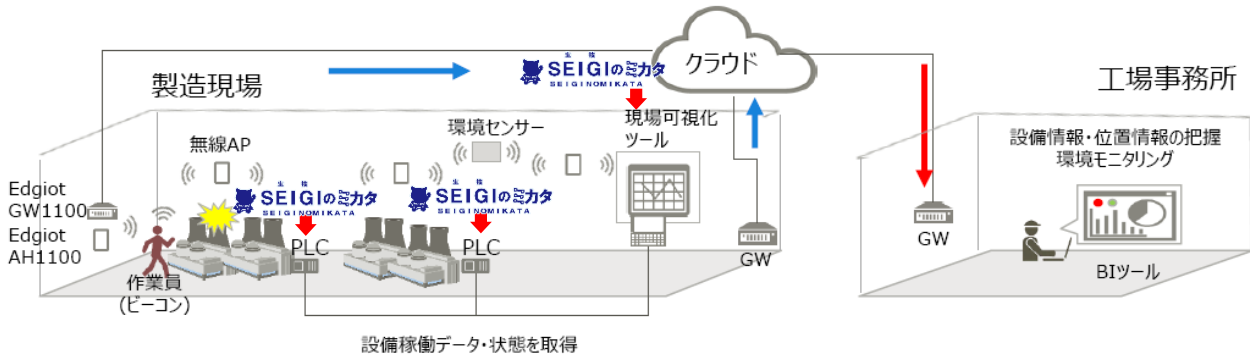
通常稼働時

- 製造現場：設備稼働データ・状態を可視化
- 工場事務所：設備情報に加えて、作業員の位置の把握、環境モニタリングを実施



設備故障時

- 製造現場：設備異常発生を通知
- 工場事務所：設備異常通知に加えて、作業員が対象設備に向かっているかを把握



お客様の実現したいコトを
具体化する手段(仕組み)作り

センサーからクラウド・BIツールまで
必要なモノの検討・選定

設備データの取得から
活用に向けた可視化

ブースレイアウト

富士通様のブースの一画、「次世代ネットワーク」にて展示されています。

SEIGIのミカタ
SEIGINOMIKATA

